



 **東海カラー株式会社**

本社・工場 〒808-0022 北九州市若松区大字安瀬1番地 TEL(093)771-1080 FAX(093)752-1230

●営業所のご案内

営業部 〒808-0022 北九州市若松区大字安瀬1番地 TEL(093)771-1081 FAX(093)752-1230
 広島営業所 〒730-0013 広島市中区八丁堀15番10号(セントラルビル7F) TEL(082)221-3408 FAX(082)502-0413
 大阪営業所 〒530-0005 大阪市北区中之島3丁目2番4号(朝日新聞ビル12F) TEL(06)4706-6381 FAX(06)4706-6382
 名古屋営業所 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目13番18号(INSEIビル6F) TEL(052)586-9895 FAX(052)589-2163

(ホームページ) <http://www.tokaicolor.co.jp/>

特約店



トーカイ アルシートカラー シリーズ

アルミめっき塗装鋼板

トーカイアルシートカラー10
 トーカイアルシートカラー20



トーカイが拓く可能性の領域。美しい強さこそ、アルシートカラーの実力です。

地球環境の危機が叫ばれる中、建物に直接影響を及ぼすことから、その対策が待たれていることに酸性雨問題があります。また、美しい海岸線に囲まれた日本列島ですが、この海岸近傍地区は建物にとって塩害という、非常に苛酷な条件下にあります。これら塩害や酸性雨に対して優れた耐食性を示す新時代の塗装鋼板として『トーカイアルシートカラー10』と『トーカイアルシートカラー20』の二種類の塗装鋼板を開発いたしました。原板には耐食性に優れた新日本製鐵(株)の溶融アルミニウムめっき鋼板「アルシート」を使用し、長期耐久性能を持つシリコンポリエステル樹脂塗料又はふっ素樹脂塗料を塗装、美しさと強さを実現し、新世紀に適応した耐久性能がいま、塗装鋼板の常識を変えようとしています。

トーカイアルシートカラーシリーズは、品質保証体制が充実した工場生産されています。

当社若松工場は、お客様の要求を十分に反映した造り込み体制の充実を図り、国際的に通用する品質保証体制が確立されていることの証明となるJISQ9001/ISO9001の認証を取得しております。

特長

高耐食性塗装鋼板です。

原板に使用している溶融アルミニウムめっき鋼板「アルシート」は、めっき面に極めて薄く緻密な不動態被膜を形成するため、環境の厳しい工業地帯や沿岸地域においても他のめっき鋼板に比べて、耐食性に優れています。

曲げ加工性に優れた塗装鋼板です。

原板には折り曲げ加工性に優れた新日本製鐵(株)の溶融アルミニウムめっき鋼板「高加工用アルシート」を使用しており、めっき層のクラックが少なく、加工部の耐食性が非常に優れています。

耐候性に優れた塗装鋼板です。

耐候性に優れたシリコンポリエステル樹脂塗料、又はふっ素樹脂塗料を塗装しており、長期の耐久性保証が可能です。

周囲の環境に調和するシックなカラーです。

標準色は、光沢をおさえた落ち着いた艶消しタイプを揃えて、近代建築にマッチした風格ある色彩に仕上げました。

ご使用上の注意

1. 運搬・保管および取扱い
 - ・運搬時及び施工現場等での保管並びに取扱いに際しては、塗膜の損傷防止に注意して下さい。
2. 補修
 - ・もし施工中に疵がついた場合は、専用の補修塗料をご使用して下さい。
(補修塗料については当社窓口までご相談下さい。)
3. 加工
 - ・加工、成型などを行う場合、塗膜が剥離しないように加工方法にご配慮下さい。
 - ・また、寒冷地での加工は、加温加工を推奨します。
4. 施工
 - ・接合金具、止め金具、釘などは耐食性の良いもの(ステンレス/SUS304製など)をご使用下さい。
 - ・塗装表面に寸法をケガク場合は、塗膜に疵をつけないような筆記具をご使用下さい。
 - ・油等の汚れは、家庭用中性洗剤または温水で除去して下さい。
 - ・コーキング材を使用する場合は、塗装鋼板の耐久力に見合う高品質の製品をご使用下さい。
 - ・保護フィルム付きをご使用の場合は、施工後すみやかに保護フィルムをはがして下さい。
 - ・材料の切り屑、切粉、釘等は、もらい錆の原因となりますので、完全に取除いて下さい。
 - ・鳥の糞、砂、泥、有機物(木の葉等)の蓄積は、塗膜に有害です。その都度清掃して下さい。
 - ・濡れたコンクリートや湿った木材、銅や鉛などの異種金属が接触するような施工は、化学・電食作用を誘発する可能性があります。避けてください。
 - ・塗装鋼板の裏面は、防錆処理を配慮した設計をしていますが、断熱、結露防止、防水などに十分ご注意下さい。
 - ・防錆剤処理した木材または合板に接触する部分には、絶縁用下葺で防錆して下さい。
 - ・水溜り箇所や湿潤箇所が出来ないように、屋根勾配や収まりにご注意下さい。
5. その他
 - ・溶融アルミニウムめっき鋼板は、亜鉛めっき鋼板のような犠牲防食作用がありませんから、切断面の表面はその初期において赤錆が発生することがありますが、その進行が遅いことから実用上問題ありません。
 - ・しかし、美観を保つ意味で、切断面は専用の補修塗料にて、タッチアップを励行して下さい。

トーカアルシートカラー20

■原板

溶融アルミニウムめっき鋼板(新日本製鐵(株)アルシート)
めっき付着量 120g/m²

■塗料

ふっ素樹脂塗料

■標準塗膜厚

| 区 分 | | 膜厚(μm) | 塗 装 |
|------|---|--------|------|
| 片面保証 | 表 | 25 | 2コート |
| | 裏 | 14 | 2コート |
| 両面保証 | 表 | 25 | 2コート |
| | 裏 | 25 | 2コート |

トーカアルシートカラー

一般カラー仕様(ポリエステル樹脂塗装)については、ご相談下さい。

トーカアルシートカラー10

■原板

溶融アルミニウムめっき鋼板(新日本製鐵(株)アルシート)
めっき付着量 120g/m²

■塗料

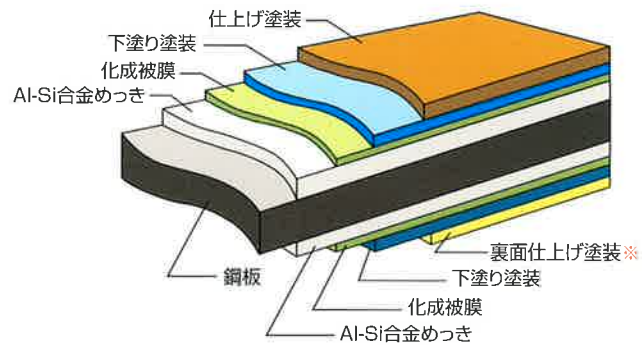
シリコンポリエステル樹脂塗料

■標準塗膜厚

| 区 分 | | 膜厚(μm) | 塗 装 |
|------|---|--------|------|
| 片面保証 | 表 | 17 | 2コート |
| | 裏 | 14 | 2コート |
| 両面保証 | 表 | 17 | 2コート |
| | 裏 | 17 | 2コート |



■構造



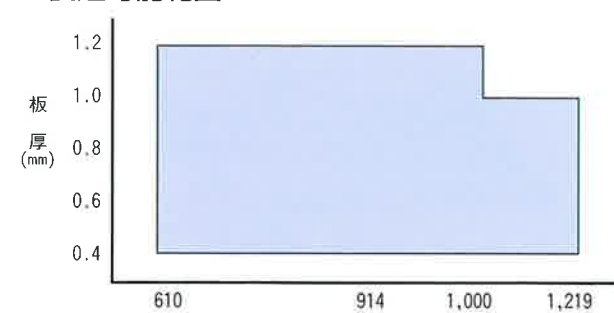
※裏面仕上げ塗装

- トーカアルシートカラー20
両面保証：ふっ素樹脂塗料
片面保証：ポリエステル樹脂塗料
- トーカアルシートカラー10
両面保証：シリコンポリエステル樹脂塗料
片面保証：ポリエステル樹脂塗料

■保護フィルム

ご希望により表面に保護フィルムをお付けします。

■製造可能範囲



■特許製品

トーカアルシートカラー10、トーカアルシートカラー20
特許取得済み。
●特許 第2648679号

■単位質量

| 板厚 _{mm} | 単位: kg/m | | | | |
|------------------|---------------------|------|------|-------|-------|
| | 幅 _{mm} 610 | 762 | 914 | 1,000 | 1,219 |
| 0.40 | 1.70 | 2.13 | 2.55 | 2.79 | 3.41 |
| 0.50 | 2.18 | 2.73 | 3.27 | 3.58 | 4.36 |
| 0.60 | 2.66 | 3.33 | 3.99 | 4.36 | 5.32 |
| 0.80 | 3.62 | 4.52 | 5.42 | 5.93 | 7.23 |
| 1.00 | 4.58 | 5.72 | 6.86 | 7.50 | 9.14 |
| 1.20 | 5.54 | 6.91 | 8.29 | 9.07 | - |



製品特性

■試験値の一例

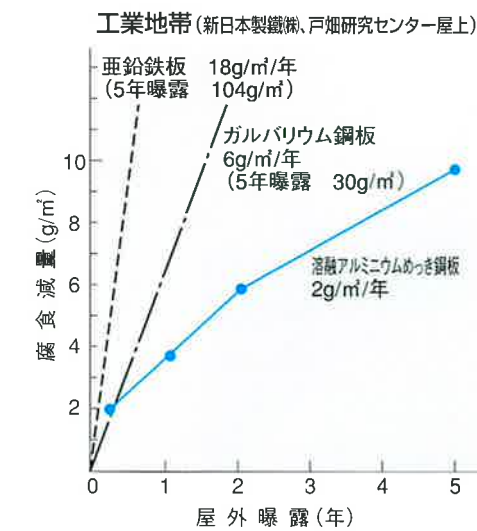
| 試験項目 | 試験内容 | | アルシートカラー20 (色調：グレー系) | アルシートカラー10 (色調：グレー系) |
|------|--|----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| 物性試験 | 光沢(60度鏡面反射率) 鉛筆硬度(三菱uni) 基盤目エリクセン試験(6mm押し) 衝撃試験(1kg×50cm) | | 24.4 F~2H ◎ ◎ | 19.2 2H~4H ◎ ◎ |
| | 折り曲げ試験 (180度曲げ) | 2T 4T | ◎ ◎ | ○ ◎ |
| 耐食性 | 塩水噴霧試験 (JIS Z 2371) | 試験時間 平面部 2T曲げ部 | 2,000時間 ◎ ◎ | 2,000時間 ◎ ○~◎ |
| | 湿潤試験 (49℃×98%RH) | 試験時間 平面部 2T曲げ部 | 2,000時間 ◎ ◎ | 2,000時間 ◎ ◎ |
| 耐候性 | デューサイクル ウェザーメーター | 試験時間 光沢保持率(%) 色差(ΔE) | 1,500時間 48.8 2.0 | 1,000時間 30.2 2.7 |
| 耐薬品性 | 浸漬 | 濃度・試験時間 硫酸 苛性ソーダ | 10% 240時間 ◎ ◎ | 10% 120時間 ◎ △ |

(注) (1) 評価は(優)◎ ○ ◎ △ × (劣)を示します。
 (2) 折り曲げ試験のTは板厚を示します。



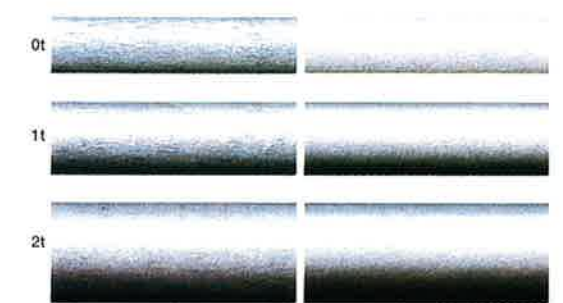
原板特性

■大気中の腐食減量



腐食減量=初期質量-曝露試験による腐食生成物除去後の質量

■曲げ加工性



一般用 高加工用

T曲げ後のクラック発生状況

